



1. ALLMÄN BESKRIVNING

Universalsmörjmedel och korrosionsskyddsmedel.

CRC 3-36 är baserat på en paraffinolja och ett multipelt organiskt skyddsmedelssystem som förhindrar rost och korrosion genom att tränga undan och stänga ute fukt och genom att forma en kontinuerlig skyddsbarriär mot vatten och syre. Oljan, ett nästan osynligt skikt CRC 3-36, smörjer och tränger in i de finaste porerna och sprickorna på ytan. CRC 3-36:s effektivitet för ytskydd härstammar från tre av dess huvudsakliga egenskaper:

- benägenhet att reagera med metall
- låg ytspänning
- hög hårrörsverkan

Tack vare dess benägenhet att reagera med metall och dess låga ytspänning tränger CRC 3-36 undan fukt och separerar den från kontakt med metallytan. Den höga hårrörsverkan bidrar till den stora spridningsförmågan.

2. EGENSKAPER

- Universalsmörjmedel, penetrerande och korrosionsskyddande.
- Tränger undan och stänger ute fukt, speciellt efter att motorer eller utrustning tvättats eller spolats av.
- Tränger igenom korrosion och lösgör kärvande delar.
- Smörjer in utan att lämna ett klabbigt överskott.
- Rengör lättare smuts och föroreningar.
- Förhindrar 'fingeravtryck' tack vare dess skyddande skikt.
- Skyddar alla metaller och legeringar.
- Kompatibel med de flesta målade ytor, beläggningar, plaster och gummi.
- Utrustad med 360° (kan sprayas upp-och-ner) sprutventil för utökad bekvämlighet.
- Fylld med icke brandfarlig CO₂-drivgas.
- Aktivt produktinnehåll på 97 %.
- Specifikationer: NSN 6850-00-050-0659.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





3. ANVÄNDINGSOMRÅDEN

För ny, under service och lagrad utrustning:

- **PROCESSBEARBETNING :**
 - Värmebehandlade delar
 - Bearbetade ytor
 - Färdiga svetsningar
 - Aluminiumsträngsprutningar i produktion
 - Precisionsmekanismer
- **MATERIALFÖRVARING**
 - Rörsystem
 - Gjutgods
 - Växlar
 - Svetspinne och –tråd
- **MASKINBEARBETNING :**
 - Fixturer
 - Färgmedel
 - Jigg
 - Mellanlägg
 - Chuckar
 - Borrstång
- **UNDERHÅLL**
 - Luftdrivna verktyg
 - Transportband
 - Fixerade fogar
 - Lås
 - Lyftanordningar

ANVISNINGAR

- Spruta ett tunt, jämnt skikt för att smörja in och skydda ytor av metall. För elektrostatisk sprutning kan det vara nödvändigt att använda polära lösningsmedel (butanol, nitropropan,...).
- Applicera generöst och låt tränga in för att frigöra rostiga delar. Full genomträngning kan ta upp till flera timmar.
- För att tränga undan fukt, spruta våta ytor tills vattnet försvunnit och ytan är fuktfri.
- Avlägsnas med lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel (t ex CRC Industrial Degreaser,) eller alkalisk avfettning före ytbehandling.
- För applicering av CRC 3-36 i doppbad bör man tänka på att då och då röra om (för att fördela små mängder avlagringar) och för att förhindra överdriven avdunstning av lösningen. När stabila emulsioner har formats bör badet tömmas och rengöras, och produkten ersättas.
- Använd inte på strömförande utrustning. Använd i välventilerade utrymmen.
- Varuinformationsblad (MSDS) enligt EU-direktiv 93/112 finns tillgänglig för alla CRC-produkter.

5. TYPISKA PRODUKTDATA (utan drivgas)

Utseende	: ljus bärnstensfärgad
Relativ densitet (@ 20°C)	: 0.83
Lösningsmedlens destillationsområde	: 190 -250°C
Fryspunkt	: -50°C



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





Flampunkt (open cup)	: 78°C
Dynamisk viskositet (@ 20°C)	: 3,9 mPa.s
Slutlig skiktjocklek (@ 20°C, efter 24 tim. bestrykning)	: 2,10 ⁻⁶ m.
Max förväntad täckning (@ 20°C, efter 24 tim. bestrykning)	: 100 m ² /l.
Lösningsmedelsdissipation (@ 20°C, tunt skikt)	: 2-4 tim.
Skiktegenskaper (efter att lösningsmedlet avdunstat)	
Dynamisk viskositet (@ 20°C)	: 64 mPa.s
Falex-test (true load failure) (ASTM D 3233, Proc.A)	: 8900 N
Saltsprayresistens (*)	: 65 tim.
Värmeresistent	: 120°C (150°C kort tid)

6. FÖRPACKNINGAR

bulk: 4 x 5 L	art nr 6013
20 L	art nr 6015
200 L	art nr 6017

- * Typiska korrosionsskyddsresultat kommer huvudsakligen att bero på yttillstånd och inomhusmiljö. Det kan vara mindre än 1 månad och mer än 6 månader. Den första appliceringen bör därför kontrolleras periodiskt efter tecken på korrosion. När skyddstiden under ett specifikt tillstånd har bestämts kan CRC 3-36 återappliceras i intervaller för att uppnå skydd.

Alla uppgifter i detta dokument är baserade på driftserfarenhet och/eller laborietester. På grund av den stora variationen i utrustning och förhållanden och de oförutsägbara mänskliga faktorerna som är inblandade, rekommenderar vi att våra produkter testas på plats före användning. All information ges i god tro men utan garanti, varken uttryckt eller underförstådd.

Detta tekniska datablad kan redan ha reviderats vid denna tidpunkt, på grund av exempelvis lagstiftning, tillgänglighet på komponenter och nyligen förvärvade erfarenheter. Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig vid begäran eller hittas på vår webbplats: www.crcind.com.

Vi rekommenderar att du registrerar dig på denna webbplats för denna produkt, så att du kan få eventuella framtida uppgraderade versioner skickade till dig automatiskt.

Version: 10033 08 0801 01

Date: 23 september 2003



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

